



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΦΙΛΟΣΟΦΙΚΗ ΣΧΟΛΗ  
ΤΜΗΜΑ : ΙΣΤΟΡΙΑΣ ΚΑΙ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΑΣ

**ΚΑΤΑΤΑΞΕΙΣ ΠΤΥΧΙΟΥΧΩΝ ΑΕΙ, ΤΕΙ, ΑΣΠΑΙΤΕ,  
ΠΤΥΧΙΟΥΧΩΝ ΑΝΩΤΕΡΩΝ ΣΧΟΛΩΝ ΥΠΕΡΔΙΕΤΟΥΣ  
ΚΑΙ ΔΙΕΤΟΥΣ ΚΥΚΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ**

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2017-2018**

Το ποσοστό των κατατάξεων πτυχιούχων ΑΕΙ, ΤΕΙ, ΑΣΠΑΙΤΕ, πτυχιούχων ανωτέρων σχολών υπερδιετούς και διετούς κύκλου σπουδών ορίζεται (Ν. 4218/2013, Υ.Α. Φ1/192329/Β3//16.12.2013) σε **ποσοστό 12%** επί του αριθμού των εισακτέων κάθε ακαδημαϊκού έτους στο Τμήμα.

Η **αίτηση** και τα **δικαιολογητικά** των πτυχιούχων που επιθυμούν να καταταγούν στο Τμήμα υποβάλλονται στη Γραμματεία του Τμήματος **από 1 έως 15 Νοεμβρίου.**

Τα απαιτούμενα δικαιολογητικά είναι:

1. **Αίτηση του ενδιαφερομένου**
2. **Αντίγραφο πτυχίου ή πιστοποιητικό περάτωσης σπουδών.** Προκειμένου για πτυχιούχους ισοτίμων τμημάτων ΑΕΙ εξωτερικού συνυποβάλλεται και **βεβαίωση ισοτιμίας** του τίτλου σπουδών τους από τον ΔΟΑΤΑΠ.

Τα **μαθήματα** και η **ύλη** που θα εξεταστούν οι υποψήφιοι είναι (Απόφαση Συνέλευσης Τμήματος αριθμ.συνεδρ. 366/16.03.2017):

**A. ΙΣΤΟΡΙΑ**

1. **Αρχαία Ελληνική Ιστορία: Από τον Δεύτερο αποικισμό έως το τέλος του Πελοποννησιακού πολέμου.**  
Βοηθήματα ένα από τα δύο παρακάτω: α. U. Wilcken, *Αρχαία Ελληνική Ιστορία*. Ελληνική μετάφραση. Αθήνα 1976. β. H. Bengston, *Ιστορία της Αρχαίας Ελλάδας*. Ελληνική Μετάφραση. Αθήνα 1979).
2. **Βυζαντινή Ιστορία της περιόδου 802-1025 μ.Χ.**  
Βοήθημα: Ι. Καραγιαννόπουλου, *Ιστορία του Βυζαντινού Κράτους*, τ. Β΄.
3. **Νεότερη Ελληνική Ιστορία: Από το Διαφωτισμό έως τον Β΄ Παγκόσμιο Πόλεμο.**

Ενδεικτική βιβλιογραφία: α. Βακαλόπουλος Απόστολος, *Νέα Ελληνική Ιστορία* (1204-1985), Βάνιας 1985. β. Βερέμης Θάνος-Κολιόπουλος Ιωάννης, *Ελλάς, η σύγχρονη συνέχεια. Από το 1821 μέχρι σήμερα*, Καστανιώτης 2006. γ. Clogg Richard, *Συνοπτική Ιστορία της Ελλάδας 1770-2000* (μτφρ. Λ. Παπαδάκη-Μ. Μαυρομαμάτη, Κάτοπτρον 2003. δ. Dakin Douglas, *Η ενοποίηση της Ελλάδας 1770-1923* (μτφρ. Α. Ξανθόπουλος), ΜΙΕΤ 2000. ε. Δερτιλής Γιώργος, *Ιστορία του Ελληνικού Κράτους 1830-1920*, 2 τόμοι, Εστία 2005. στ. Χατζηιωσήφ Χρήστος (επιμ.), *Ιστορία της Ελλάδας του 20ού αιώνα*, 5 τόμοι, Βιβλιόραμα 2002-2006.

## **Β. ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΑ**

### **1. Προϊστορική Αρχαιολογία, Μυκηναϊκός Πολιτισμός:**

#### **Η Ιστορία του Μυκηναϊκού κόσμου.**

R. Treuil κ.ά., *Οι πολιτισμοί του Αιγαίου*, σ. 448-512, Εκδόσεις Καρδαμίτσα, Αθήνα 1996.

#### **Ο «πολιτισμός του Σέσκλου» – Η Νεότερη Νεολιθική, οι φάσεις της εξέλιξης στη Θεσσαλία.**

Δ. Θεοχάρης, *Νεολιθικός Πολιτισμός*, σ. 88-113, 119-124, 140-150, Μορφωτικό Ίδρυμα Εθνικής Τράπεζας, Αθήνα 1981.

### **2. Κλασική Αρχαιολογία. Αρχαϊκή και Κλασική Τέχνη.**

1. G. Gruben, *Ιερά και ναοί των αρχαίων Ελλήνων* (Αθήνα 2000) σ. 43-56, 62-73, 125-135, 143-147, 183-199, 216-229, 345-371.

2. J. Boardman, *Ελληνική Πλαστική. Κλασική περίοδος* (Αθήνα 1989/1993/2002) σ. 31-35, 41-66, 113-133, 207-213, 230-236.

3. J. Boardman, *Αθηναϊκά μελανόμορφα αγγεία* (Αθήνα 1980/1995/2001) σ. 37-46, 61-82, 191-195, 211-222.

### **3. Βυζαντινή Αρχαιολογία. Παλαιοχριστιανική Αρχιτεκτονική – Ζωγραφική –**

#### **Γλυπτική – Μικροτεχνία, εικονογραφημένα χειρόγραφα, υφάσματα.**

α. Ch. Delvoye, *Βυζαντινή Τέχνη*, τ. Α', μετάφραση, Αθήνα 1975, σ. 9-165.

β. *Ιστορία του Ελληνικού Έθνους*, τ. Ζ', σ. 354-397.

## **Γ. ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΑ**

### **Ξενοφώντος, Ελληνικά**

Μετάφραση και κατανόηση κειμένου, ερωτήσεις πραγματολογικής, γραμματικής και συντακτικής φύσης.

Θεσσαλονίκη, 07.04.2017

ΑΠΟ ΤΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ